



Terex® Minerals Processing Systems

SÀNG NGANG TSH CỦA TEREX® CEDARAPIDS



WORKS FOR YOU.™

ĐÁNG TIN CẬY

Chất lượng của thiết bị và hậu mãi Các bạn có thể tin vào

Dây chuyền chế biến khoáng sản Terex® thấu hiểu công việc kinh doanh của bạn và chúng tôi đưa ra các giải pháp về giá hiệu quả với nhu cầu của bạn

Trong môi trường cạnh tranh ngày nay, sẽ rất tốt nếu sở hữu những thiết bị có chất lượng. Và sẽ tốt hơn khi biết rằng thiết bị của bạn được giúp đỡ bởi một hệ thống hỗ trợ tốt.

Sự thỏa mãn của khách hàng là tôn chỉ hoạt động của chúng tôi. Dịch vụ, chi tiết thay thế, ứng dụng và đội ngũ bán hàng của chúng tôi được đào tạo bài bản trong lĩnh vực nghiền, sàng được gửi tới khách hàng nhanh nhất và nhiệt tình nhất. Với hơn 80 năm kinh nghiệm, các bạn có thể tin tưởng vào chúng tôi





Các cơ hội của bạn

Chất lượng và chất lượng của sàng ngang TSH

Ngày nay khách hàng yêu cầu rất chặt chẽ về hình dáng và kích thước cho các sản phẩm cho dù đó là đá cấp phối với loại đá siêu cứng. Như một hệ quả, bạn phải kiểm soát chặt chẽ hơn quá trình sản xuất của bạn. Vị trí hiệu quả nhất để thực hiện điều này là vị trí sàng của bạn. Để có hiệu quả cao nhất, là lựa chọn một sàng ngang của Terex Cedarapids. Thực tế chứng minh việc thiết kế hành trình kiểu ô van ElJay đã làm tăng năng suất, giảm quá trình xoay vòng và có thể tăng thêm lợi nhuận hàng ngày cho bạn. Việc cải tiến chu trình ô van đã tạo cho sàng của chúng tôi gần như không giật và tăng chất lượng đầu ra. Khả năng tạo sự chuyển động tốt của góc hành trình, biên độ và tốc độ thêm tính linh hoạt khi gặp các điều kiện sàng khác nhau. Và kết cấu hộp khỏe, hàn rõ bột, giá đỡ bền làm tăng tuổi thọ của sàng. Quá trình sàng là cơ hội cuối cùng của bạn để đảm bảo chất lượng vật liệu tiếp cận được với khách hàng của bạn. Đừng tin rằng có bất kỳ bước quan trọng nào hơn là sàng ngang TSH của Terex® Cedarapids.

WORKS FOR YOU.™

THIẾT KẾ BỀN

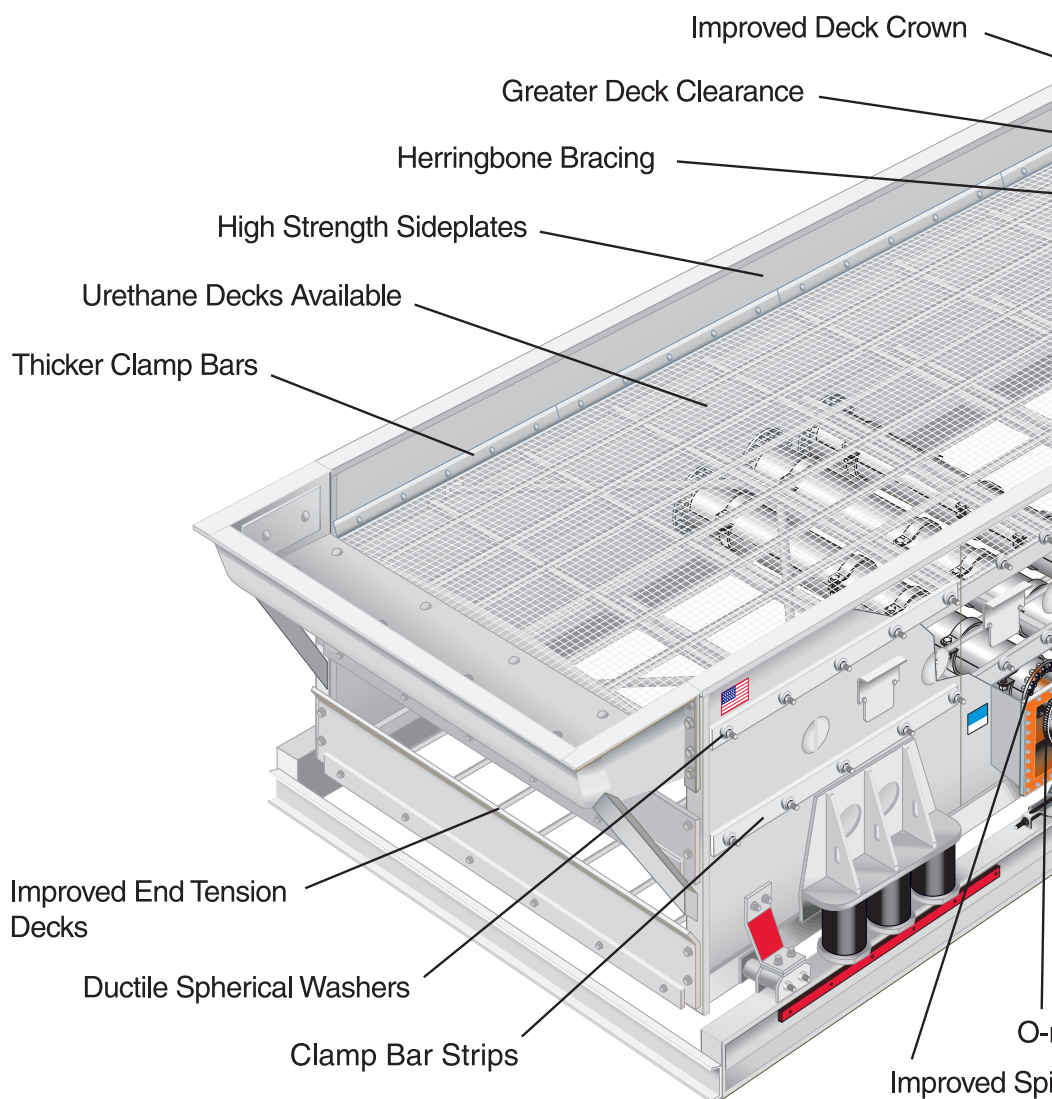
Mô phỏng thông thường, không cụ thể

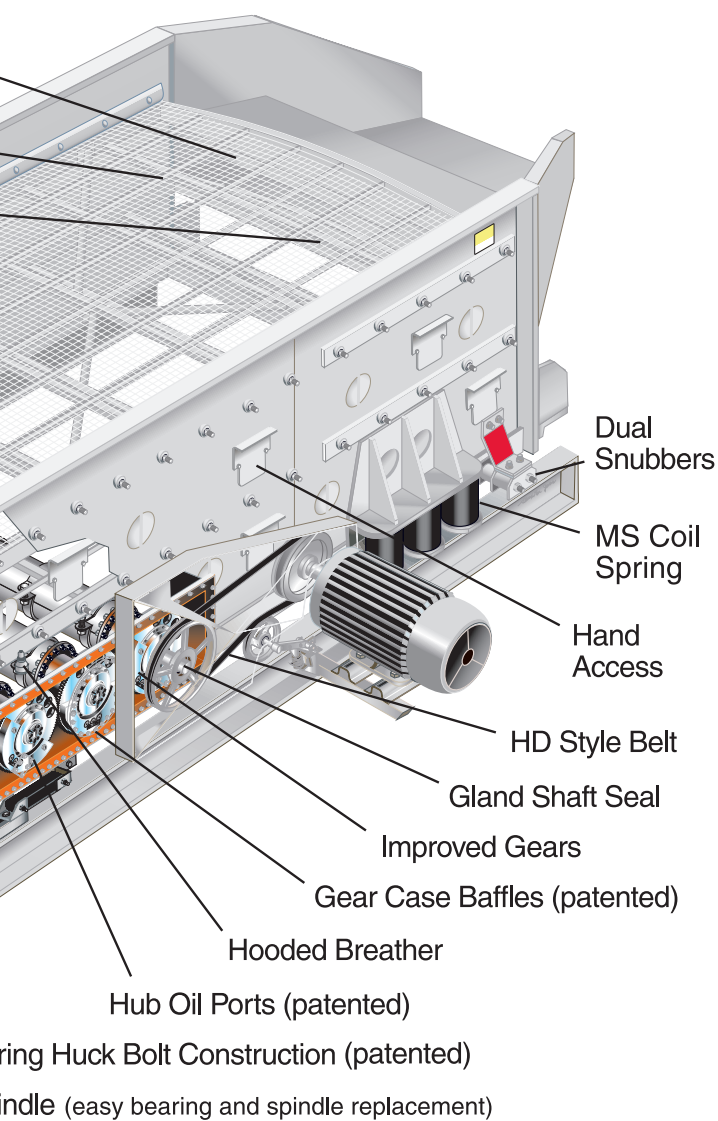
Giá trị bền

Dựa trên quá trình hoạt động độc lập của sàng chúng tôi đã tạo ra một trường hợp riêng biệt cho sàng của chúng tôi. Nhưng nếu bạn muốn xác minh thêm, chỉ cần tìm hiểu về các kết cấu chịu tải. Từ giằng xương cá duy nhất đến việc gia cường bằng các khung ba lớp, Có thể nói sàng ngang Terex® Cedarapids được chế tạo bền. Và điều này có thể giúp bạn tạo dựng quá trình kinh doanh thành công

Khung sàng chịu tải cao

- Tất cả kết cấu bulông móc chịu các lực tác động trong suốt thời gian khai thác
- Tấm mạn được gia cường nẹp
- Giá đỡ ba lớp xung quanh trục dẫn động và trục truyền động làm tăng độ bền tại khu vực chịu tải lớn nhất
- Thanh thẳng tại mỗi góc làm tăng thêm độ cứng





Kết cấu bánh răng để tạo năng suất

Trái tim của việc thiết kế chu trình ô van là bộ cơ cấu bánh răng tạo xung lực cho ba trục được đặt ở chính giữa của sàng. Việc lắp đặt bánh răng dẫn động rung này được cải tiến theo thời gian làm tăng độ bền và độ tin cậy. Việc đặt cơ cấu tại vị trí có thể tiếp cận được cho phép dễ dàng điều chỉnh hành trình để hoạt động sàng được tốt nhất



Thiết kế giảm bảo dưỡng và tăng tuổi thọ

- **Bằng sáng chế** hộp bánh đà tạo rung được cải tiến khả năng bôi trơn, giảm nhiệt độ trong quá trình khai thác làm tăng tuổi thọ của bánh răng
- **Bằng sáng chế** tuổi thọ của vòng đệm chữ O, bu lông Huck đã được chứng nhận, kết cấu hộp bánh đà làm giảm việc bảo dưỡng
- **Bằng sáng chế** lỗ dầu dự trữ trên vách của trục dẫn động được cải tiến khả năng bôi trơn, giảm nhiệt tăng tuổi thọ của thiết bị
- Bộ bánh răng Crôm-Moly-Niken được thiết kế bằng máy tính với răng được làm từ thép hợp kim cao, làm quá trình vận hành êm và tăng tuổi thọ
- Kiểu gioăng kín dầu không tiếp xúc công nghệ cao tại nắp hộp bánh đà làm tăng hiệu quả của gioăng và tăng thời gian khai thác
- Tấm lệch tâm cho việc điều chỉnh hành trình bánh răng; tấm dẫn hướng trên hộp bánh răng làm tăng bền và chính xác

HIỆU QUẢ VỀ CHI PHÍ

Các sản phẩm di chuyển nhiều hơn

Việc cải tiến hành trình ô van

Hoạt động của sàng hành trình dạng ô van được phát triển trước hết là tạo hiệu quả về kích thước chính xác của vật liệu. Công việc thiết kế này kết hợp các tính năng tốt nhất của hành trình theo đường tròn và hành trình theo đường thẳng trong một hành trình ô van duy nhất. Bạn nhận được khả năng chịu giạt, quá trình sàng yêu cầu cao của hành trình tròn với hoạt động vận tải trên đường thẳng. Các lợi ích khác bao gồm:

- Yêu cầu điện năng thấp hơn
- Chạy êm - loại bỏ chấn động trong hành trình thẳng của sàng
- Điều chỉnh góc và chiều dài hành trình
- Công suất và hiệu quả cao
- Hoạt động cao của trọng lực tạo cho sự phân tầng vật liệu tốt hơn, giảm giạt và tạo ra dải vật liệu có thể sàng được rộng hơn

Quay tốt

Một ưu điểm nữa của thiết kế hành trình ô van là khả năng thay đổi chiều dài và góc hành trình phù hợp với yêu cầu của bạn. Hành trình theo chiều dọc ngắn hơn đã tạo độ chính xác lớn nhất trong việc phân loại hạt, trong khi hành trình theo chiều ngang dài hơn làm cho chuyển động của các vật liệu thô nhanh hơn. Những sự điều chỉnh này được thực hiện dễ dàng chỉ sau vài phút.



Sàng thô

Góc—35° đến 45°
Hành trình—Tối đa.718*
Tốc độ—Chậm



Sàng vật liệu cỡ hạt trung bình

Góc—40° đến 60°
Hành trình—Trung bình .680*
Tốc độ—Trung bình



Sàng vật liệu cỡ hạt trung bình

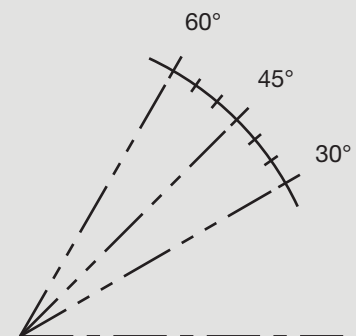
(Hiệu suất lớn nhất của sàng dây)
Góc—45° đến 55°
Hành trình—Trung bình .663*
Tốc độ—Trung bình



Sàng mịn

Angle—45° to 60°
Hành trình—Ngắn .646*
Tốc độ—Nhanh

*Kích thước hành trình thay đổi với kích thước của sàng



Góc hành trình sẵn có, có thể điều chỉnh lên xuống 5°

Điều chỉnh đơn giản

- Góc hành trình được thay đổi bằng việc tháo bulông khóa tại tâm bánh đà và quay tâm bánh đà tạo xung lực tới góc cần quay, sau đó khóa vật tạo xung lực tại vị trí mới lại
- Biên độ thay đổi được tạo ra bằng việc lắp vào hoặc tháo các tấm đỡ trọng lên bánh đà tạo xung lực
- Tốc độ tăng từ 675 đến 875 vòng/phút được tạo ra với tốc độ của pulley mô tơ

Hiệu suất cao nhất

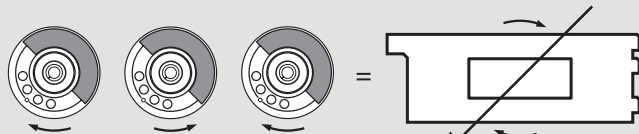
Hành trình ô van là sự quá trình sàng hiệu quả nhất trong ngành công nghệ sàng. Vì chuyển động gần như theo chiều dọc thông qua các giai đoạn nâng của hành trình, các lỗ sàng vuông góc với vật liệu. Điều này tạo ra sự làm đều tối ưu và xác suất tối đa của vật liệu đi qua mắt sàng. Các loại sàng khác được thiết kế với chuyển động chéo hoặc chuyển động tròn. Cả hai loại chuyển động này đều tạo trạng thái trong đó mắt sàng luôn có mục đích di chuyển. Điều này rất khó cho việc dàn đều cũng như lọt sàng của vật liệu. Hành trình tròn của sàng nghiêng thậm chí còn khó khăn hơn trong việc dàn đều và lọt sàng vì các hạt đổ nhào xuống sàng nghiêng ở tốc độ cao. Với các lỗ nghiêng đi khi tiếp cận với vật liệu, các vật liệu khi đổ nhào xuống bị nảy lên và có xu hướng trôi ra ngoài mắt sàng.

Hiệu suất sàng là rất nhỏ với các hạt có kích thước gần với mắt sàng. Để khắc phục sự kém hiệu quả này, các sàng khác thiết kế phải lớn hơn để nhận được công suất tương tự. Việc điều chỉnh góc hành trình được tìm ra là cách có ảnh hưởng lớn nhất đến hiệu suất của sàng. Góc hành trình lớn hơn làm tăng cơ hội cho vật liệu đi qua mắt sàng và cũng làm tăng va đập, rung làm rời vật liệu. Giảm góc hành trình làm tăng mức độ dịch chuyển khi sàng nặng và sàng thô. Tốc độ cao đôi khi được sử dụng để sàng mịn và tốc độ thấp hơn đôi khi được dùng để chịu trách nhiệm sàng thô. Tốc độ làm việc của sàng luôn luôn được khuyến cáo không chạy nhanh hơn tốc độ cần thiết. Nó không thông dụng vì tốc độ cao là nguyên nhân làm giảm khả năng lọt sàng và tăng sự hao mòn của sàng.

Chiều dài hành trình được điều khiển bởi sự mất cân bằng của sáu vật nặng hình tròn liên quan đến trọng lượng sàng và vật liệu trên nó. Sự thay đổi tốc độ trục sẽ không làm thay đổi chiều dài hành trình. Chiều dài hành trình chỉ thay đổi khi thay đổi góc mất cân bằng

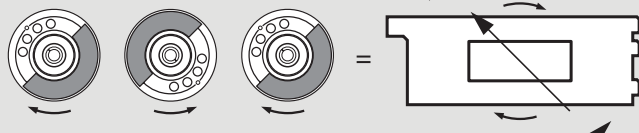
Vị trí A—Điểm bắt đầu của chu trình*

- Cả 6 vật nặng cùng pha
- Trọng lượng của cả các trục kết hợp với nhau



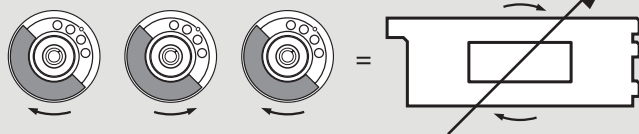
Vị trí B—Trục quay 90°

- Số. 2 lệch pha với Số. 1 và 3
- Trọng lượng trục Số. 2 trừ trong tổng số trục Số. 1 và 3



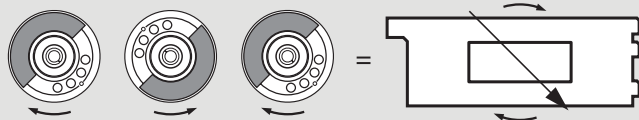
Vị trí C—Trục quay 180°

- Cả sáu vật nặng lại cùng pha
- Trọng lượng của cả các trục kết hợp với nhau



Vị trí D—Trục quay 270°

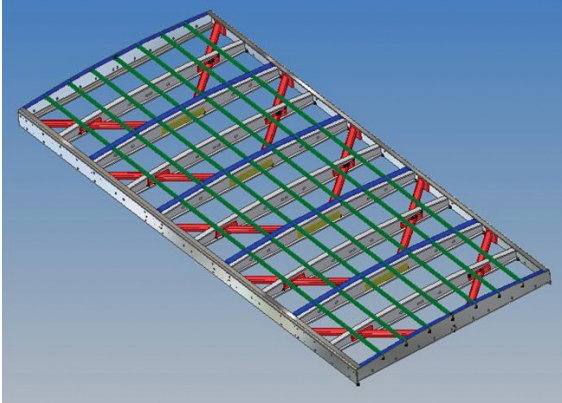
- Số. 2 lệch pha với Số. 1 và 3
- Trọng lượng trục Số. 2 trừ trong tổng số trục Số. 1 và 3



*Trong suốt chu trình khai thác. Các vật nặng không ở vị trí hướng lên trước khi khởi động

Hiệu suất dưới áp lực

Mỗi sàng không chỉ chịu tải trọng của vật liệu mà còn phải chịu trọng lượng bản thân tròn quá trình sàng. Các tấm sàng của chúng tôi được thiết kế chịu tải và giảm thiểu các kiểu nứt dưới tác động của tải trọng. Máy móc và các chi tiết kết cấu đặc biệt tạo cho các tấm sàng của chúng tôi có những ưu điểm trong việc tối ưu hiệu suất và đáp ứng kỳ vọng của thời gian phục vụ. Vượt trên tất cả các tính năng ưu việt, chúng tôi tạo ra sàng ngang Terex® Cedarapids như một sự lựa chọn hoàn hảo cho các yêu cầu cao về chất lượng của khách hàng ngày nay.



Gia cường kiểu xương cá

- Gia cường toàn bộ theo chiều dài
- Giảm ứng suất dư trong mỗi hàn
- Tăng cứng cho phép chịu tải lớn hơn
- Cho phép lắp đặt các khối kết cấu lớn hơn

Lựa chọn các tấm sàng

Máy tính thiết kế tấm sàng phẳng cho việc sử dụng cùng với tấm uretan và cao su; thiết kế chịu tải trọng, lắp đặt và thay thế dễ dàng



Terex® Minerals Processing Systems

North America

+1 (800) 248-3821

Latin/South America

+1 (989) 288-3121

Europe, Africa, Middle East

+44 (0) 28 82 418 790

Australia

+61 3 8551 9300

Hosur, India

+91 4344 302000

Delhi, India

+91 11 4361 0000

Kuala Lumpur, Malaysia

+60 3 5631 6199

Bangkok, Thailand

+66 38 214761

Give us a call to learn more about our extensive equipment range.

www.terexmps.com

Effective Date: July 2010. Product specifications and prices are subject to change without notice or obligation. The photographs and/or drawings in this document are for illustrative purposes only. Refer to the appropriate Operator's Manual for instructions on the proper use of this equipment. Failure to follow the appropriate Operator's Manual when using our equipment or to otherwise act irresponsibly may result in serious injury or death. The only warranty applicable to our equipment is the standard written warranty applicable to the particular product and sale and Terex makes no other warranty, express or implied. Products and services listed may be trademarks, service marks or trade-names of Terex Corporation and/or its subsidiaries in the USA and other countries. All rights are reserved. Terex is a registered trademark of Terex Corporation in the USA and many other countries. © 2010 Terex Corporation.

Terex® Minerals Processing Systems
Form 25524 A4 (7/10)



WORKS FOR YOU.™